

# evOLUTION<sup>®</sup>

[www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

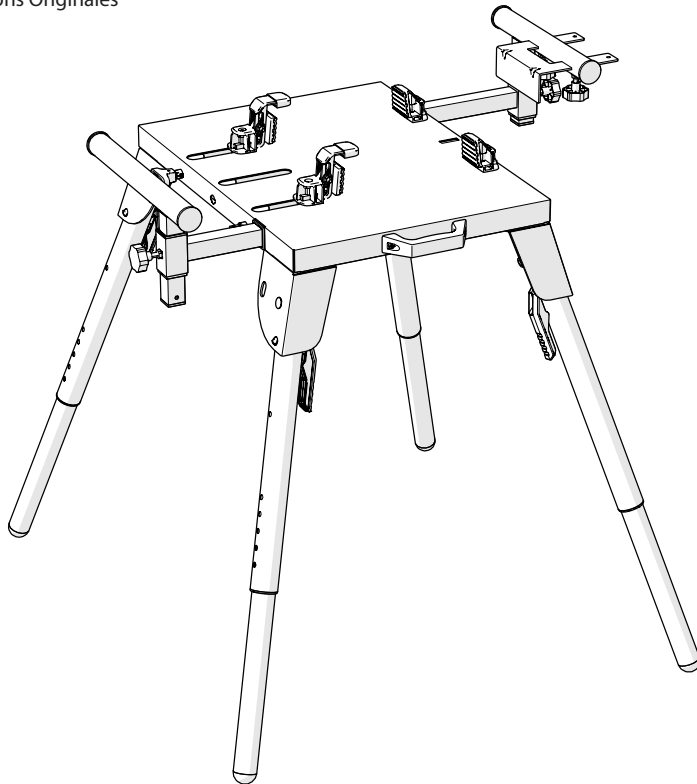
## CHOP SAW STAND

UNIVERSAL FIT

### Original Instructions

Instrucciones originales

Instructions Originales



TECHNICAL SPECIFICATION		
	METRIC	IMPERIAL
Product code	005-0002	
Table top size	Width 460mm x depth 600mm	18-1/16" x 23-9/16"
Min chop saw width	220mm	8-10/16"
Max chop saw width	322mm	12-10/16"
Stand min height	595mm	23-6/16"
Stand max height	815mm	32-1/16"
Stand floor width	834mm	32-13/16"
Stand floor depth	963mm	37-14/16"
Product weight	16kg	35lbs
Load capacity	225kg	496lbs

## IMPORTANT

Please read these operating and safety instructions carefully and completely. For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant Technical Helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website. We operate several Helplines throughout our worldwide organization, but Technical help is also available from your supplier.

## CONTACT:

**Web:** [www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

**UK/EU/AUS:**  
[customer.services@evolutionpowertools.com](mailto:customer.services@evolutionpowertools.com)

**USA:**  
[evolutioninfo@evolutionpowertools.com](mailto:evolutioninfo@evolutionpowertools.com)

## GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

Read these instructions completely before using this machine. Only use this machine as outlined and detailed in this manual.

- **Keep the work area clear of obstructions and well ventilated.** A cluttered, untidy and poorly ventilated workplace makes accidents more likely.
- **Consider the work area environment.** Do not use power tools in damp or wet conditions. Keep the work area well lit. Do not use power tools in the presence of flammable liquids, gasses or in dust laden atmospheres.
- **Keep children and bystanders safely at bay.** Visitors are a distraction and are difficult to protect. They are unlikely to have any knowledge of safety procedures or protocols.
- **Store idle equipment.** Store idle or presently unused equipment in a locked, dry cupboard.
- **Use appropriate protective equipment.** Approved safety glasses, gloves and hearing protection should be worn by the operator and any assistants when operating any power saw.
- **Remain alert.** A moment's inattention when operating any power tool could result in serious personal injury. Do not use this equipment if you are tired, or under the influence drugs, alcohol or when taking certain prescribed medicines (consult your doctor).
- **Do not overreach.** Keep proper balanced footing at all times.

## SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS

- Only use this stand on a firm, flat, dry and level surface. This will ensure maximum stability during use.
- Exercise care when elevating and preparing the stand for use or when collapsing the stand prior to transportation or storage. Ensure that hands or fingers cannot become trapped

- in the hinges or in any other of the mechanisms included within the stand.
- When the stand is erected, all four (4) of the hinge latching pins must be fully engaged with the slots in the hinge plates. This will ensure that the stand remains rigid during cutting operations.
  - All four legs must be set to the same length. If the length of the legs is adjusted, ensure that the inner leg locking pins are fully engaged with the relevant holes in the outer leg tube.
  - Do not step or climb on the stand. Do not use as a general purpose work stand or work surface. Only collapse the stand and prepare for storage after removal of any attached chop saw.
  - Conduct a safety check before every work cycle. Check particularly that any attached machine is securely fastened to the stand, and that the stand legs are correctly deployed and latched into their service position.
  - Do not withdraw the extension arms beyond their safe working limits. Extension arms and workpiece supports are designed to aid the balance and stability of a correctly positioned workpiece. They are not designed to support the full weight of a heavy or long workpiece.
  - A long or heavy workpiece may need additional support. Specialist workshop stands or sawhorses may need to be employed to one or both sides of the chop saw stand. Before commencing cutting operations, adjust all the workpiece supports to provide maximum stability to the workpiece.

The Evolution Chop Saw Stand can support 225 kg (496 lb) total weight (saw + workpiece). Do not exceed this weight for any reason.

### SPECIAL FEATURES

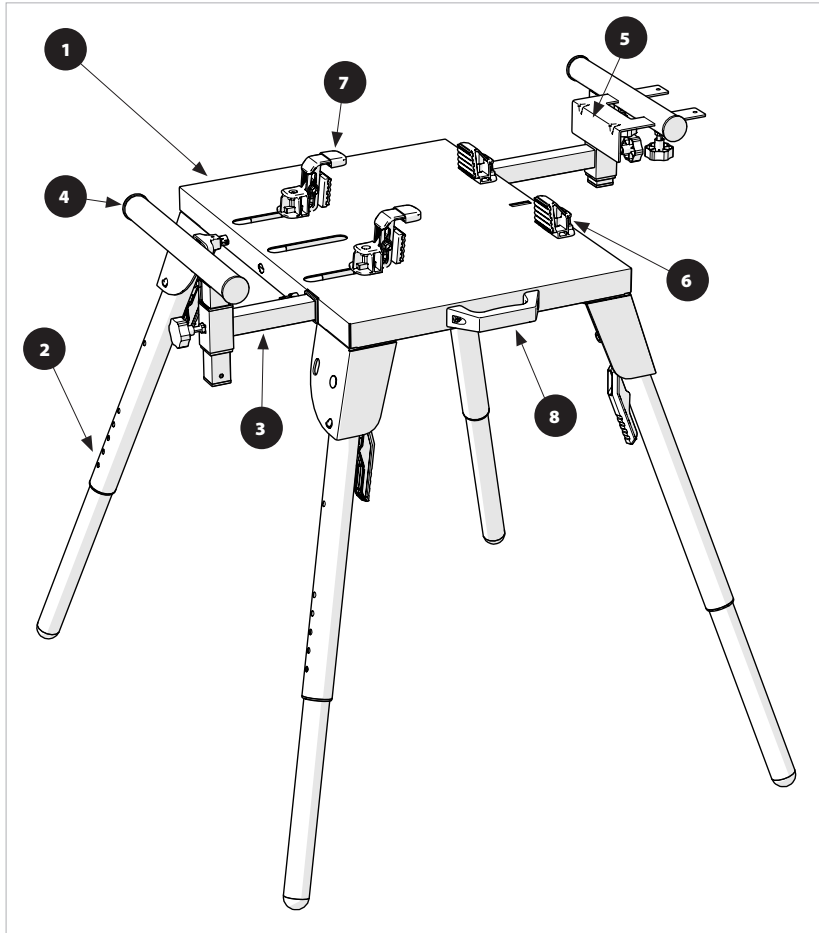
- Large Universal Mounting Table will accommodate most commercially available chop saws.
- Lightweight but strong tubular and sheet steel construction.
- Four (4) height adjustable, fold away legs.
- Adjustable extension arms to both right and left hand sides of the table.
- Height adjustable workpiece supports.
- Folds flat for transportation and/or storage.
- Carry Handle.

### GETTING STARTED -UNPACKING

**Caution:** This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the guarantee period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

### ITEMS SUPPLIED

Description	Quantity
Instruction manual	x1
Main base unit with universal mounting table	x1
Adjustable extension arms	x2
Height adjustable workpiece supports bars	x2
Fixed clamps	x2
Adjustable clamps	x2
Carry handle	x1
Screw set	x1
Removable T-Handle	x2

**CHOP SAW STAND OVERVIEW**

1. MAIN FRAME WITH UNIVERSAL MOUNTING TABLE
2. HEIGHT ADJUSTABLE LEGS
3. EXTENSION ARMS
4. WORKPIECE SUPPORT

5. WORKPIECE END STOP
6. FIXED CLAMPS
7. ADJUSTABLE CLAMPS
8. CARRY HANDLE

## PREPARING THE STAND

**WARNING:** This stand is quite heavy. If necessary enlist competent help when lifting, moving or adjusting the stand.

Take care when deploying the legs and elevating the stand. Ensure that your hands or fingers cannot become trapped in any of the mechanisms contained within the stand, and that no article of clothing, jewellery etc can become entangled in any part of the stand.

**Note:** Placing the stand on end or upside down on a clean work bench (or similar rigid work surface) may help with the following procedures.

### Deploying the legs

- Squeeze the locking/unlocking lever (**Fig. 1**) towards the leg to release from the stored position.
- Rotate the leg to its service position.
- Repeat until all four (4) legs have been deployed.
- Ensure that all four (4) legs are locked into their service position. The hinge latching pins must be fully engaged with the machined slots incorporated into the tables corner brackets. (**Fig. 2**).

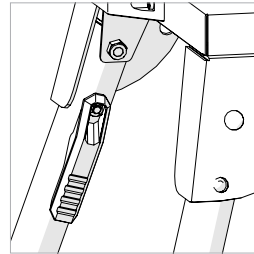
### Adjusting the length of the legs

- Push in the inner leg locking pin (**Fig. 3**) and carefully slide out the inner leg to the desired position.
- Ensure that the inner leg locking pin is fully engaged into the relevant hole machined in the outer leg tube.
- Adjust all four (4) legs ensuring that all are set to the same length.

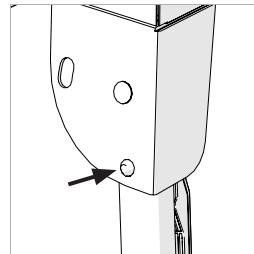
Place the stand on its legs and test the stand for rigidity and stability.

## FIXED CLAMP ASSEMBLY

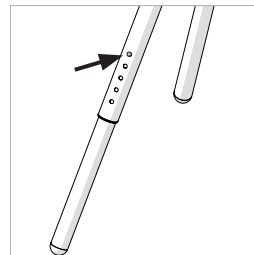
Align the fixed clamp's body and baseplate parts with the rectangular hole in the metal table and push fit the clamp's baseplate from below. (**Fig.4**) Ensure the Nyloc nuts are inserted into the baseplate so the bolts can be inserted through the mounting holes from above and gently tightened.



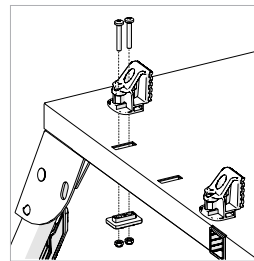
**Fig. 1**



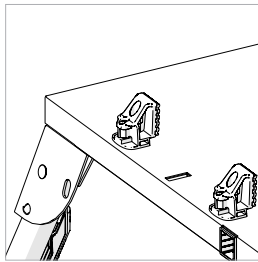
**Fig. 2**



**Fig. 3**



**Fig. 4**

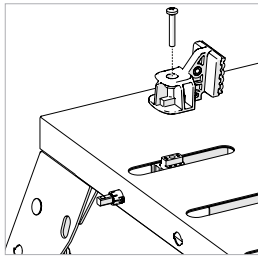


**Fig. 5**

Do the same operation with the second nut and bolt; when both fixed clamps are in position, then tighten securely so there is no movement. **(Fig.5)**  
Repeat the same operation for the second fixed clamp.

**ADJUSTABLE CLAMP ASSEMBLY**

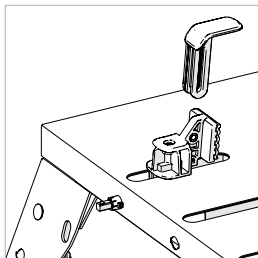
Align the adjustable clamp component onto the corresponding plastic shape in the long slot that is attached to the leadscrew. Drop bolt through **(Fig.6)** and tighten up firmly. The bolt should engage a square nut captive within the adjustable clamp's baseplate.



**Fig. 6**

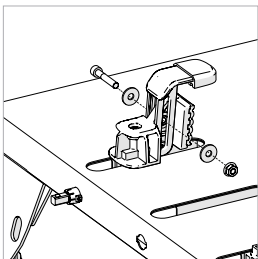
There is a secondary aluminium clamp with a removable rubber tip that may suit the size and shape of different saws and allow a range of saws to fit the stand. This is designed to hook over the top face of some saw bases and hold a variety of saws.

Locate aluminum secondary clamp onto the adjustable clamp body **(Fig.7)** and bolt through, taking care to ensure washers are placed as shown. **(Fig.8)**



**Fig. 7**

Adjustable clamp position can be opened and closed to fit saws of different widths using the removable T-Handle to tighten and loosen the leadscrew. **(Fig.9)**



**Fig. 8**

## **EXTENSION ARMS (Fig.10)**

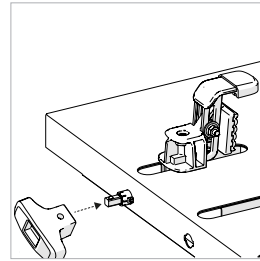
**Note:** The supplied extension arms are not 'handed' and will fit either the RH (right hand) or LH (left hand) sides of the machine table.

### **To fit the extension arms**

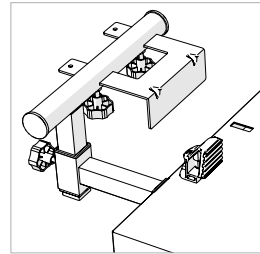
- The extension arms slide through the square section guide tubes located on the underside of the stands table top (**Fig. 11a**).
- A locking screw (**Fig. 11b**) is located on both of the square section guide tubes.

When an extension arm is adjusted to the required position, tightening the locking screw will secure the extension arm in place.

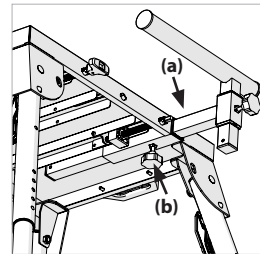
**WARNING:** The extension arms must not be withdrawn beyond the maximum safe working limit. To aid the operator a safety index mark is printed onto the surface of the extension arms (**Fig. 12**).



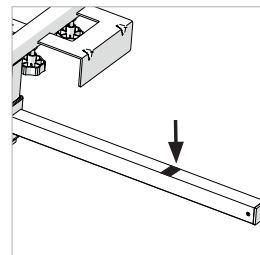
**Fig. 9**



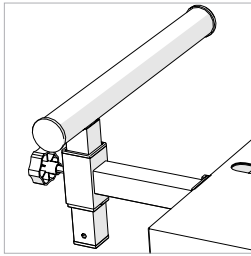
**Fig. 10**



**Fig. 11**



**Fig. 12**

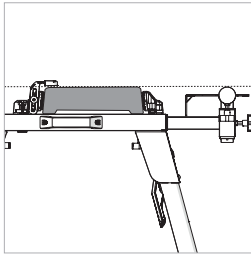


**Fig. 13**

**WORKPIECE SUPPORT BARS**

Workpiece support bars are provided for each extension arm. These fit through the square tube located at the end of each arm and are secured in place by tightening the locking screw (**Fig. 13**)

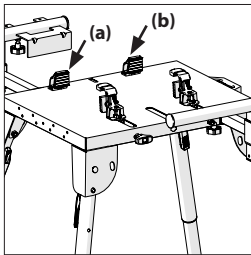
**Note:** The support bar(s) should be set so that the top bearing surface matches exactly (and therefore will provide support) the underside of a secured workpiece.



**Fig. 14**

Usually the underside of a workpiece will be resting on the base of the vice fitted to the chopsaw. If this is the case the correct height of the support bar(s) can be determined and checked by placing a long straight edge (or similar tool) horizontally in and across the machine vice. (**Fig. 14**)

**Note:** On Evolution chop saws the rear vice clamp (angularly adjustable) is fastened directly to the machine's base. The front clamp slides across the base to provide the clamping pressure. Any inserted workpiece should therefore rest directly onto the base of the machine. Non-Evolution machines may differ. Consult the Manufacturers Instruction Manual.

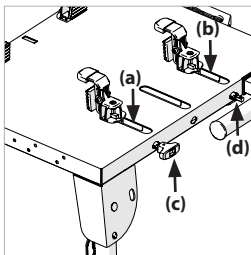


**Fig. 15**

**Note:** Some chop saw machines are capable of performing angled cuts. If this facility is employed additional support (sawhorses or trestles etc) may be required to provide extra stability and balance to a workpiece.

**THE UNIVERSAL MOUNTING TABLE**

The mounting table has four (4) clamps. (**Fig. 15a & 15b**) Two (2) of these clamps are fixed to the table. All the clamps have clamp protectors fitted.



**Fig. 16**

To provide clamping pressure the left hand (LH) pair of clamps slide individually along slots machined in the table top. (**Fig.16a & 16b**)

The handwheels (**Fig.16c & 16d**) rotate the operating screws. Turning a handwheel clockwise drives the clamp inwards. Turning a handwheel counter clockwise drives the clamp outwards.



**Note:** Height-adjustable secondary clamps are provided on the adjustable clamps. **(Fig. 17).**

This feature enables these clamps to be configured to accommodate the wide variety of chop saw bases presently available from various manufacturers.

**Note:** Evolution pressed steel bases and some other brand bases have a lip at the bottom of the base. If your saw has a lip that protrudes under the clamp then you do not need to fit the secondary top clamp. **(Fig. 18)**

If your saw base does NOT have a lip that protrudes under the clamp, then the secondary clamp MUST be attached to secure the base from the top. **(Fig. 19)**

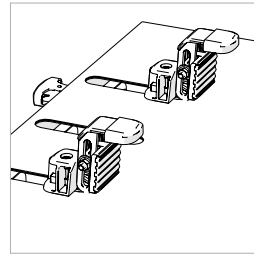
If the secondary top clamps are being used, ensure that they are attached to the left hand side of the base and that they do not interfere with the cutting path of the blade. Conduct a test to ensure the blade operates freely before turning on the machine.

#### Attaching a Chop Saw to the Universal Mounting Table

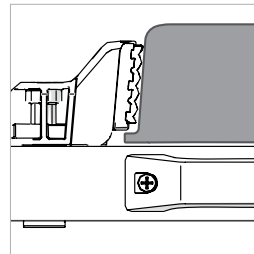
- Place the chop saw onto the table with the right hand (RH) edge of the machine's base resting against the two fixed clamps.
- Adjust the adjustable clamps to firmly grip the base of the machine.
- If necessary adjust the secondary clamps to provide enhanced positive location and extra grip to the upper surface of the chop saw base. **(Fig.19)** Tighten these in place using the supplied hex key.
- Tighten the clamps to secure the machine onto the table.

**Note:** When fitting your chop saw to the stand please ensure the moving clamps are to the left of the unit when viewing from the front. **(Fig.20)**

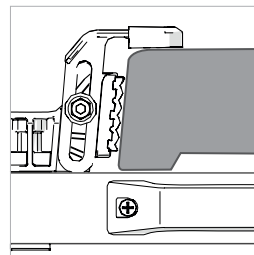
Test the security of the machine by gently trying to rock the machine backwards and forwards. There should be no detectable movement of the machine on the table.



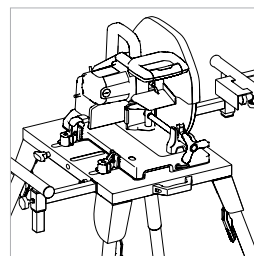
**Fig. 17**



**Fig. 18**



**Fig. 19**



**Fig. 20**

## CUTTING OPERATIONS

Refer to the Instruction Manual provided by the manufacturer/supplier of the machine fitted.

**WARNING:** Remove any machine fitted to the stand before the stand is prepared for storage.

**Note:** As during preparation, placing the stand on end or upside down on a clean work bench (or similar rigid work surface) may help with the following procedure.

- Return (if necessary) the legs to their minimum extension setting.
- Operate the relevant locking/unlocking lever to release the leg from its service position.
- Rotate and fold each leg into its storage position, ensuring that they lock in place.

Use the carrying handle (and/or extra competent help) to transport the stand to a dry, secure storage location.

## MAINTENANCE

Keep the stand clean and free from the debris that will be generated by any cutting process. Such debris will inevitably find its way into the mechanisms of this stand. Remove any such debris using a soft, long haired brush. Observe such Health and Safety precautions that may be appropriate.

Do not use solvents or similar products that may damage the plastic parts.

Use a light machine oil to lubricate the pivot points and hinges of this machine after any accumulated debris has been removed.

## ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.





ESPECIFICACIÓN TÉCNICA		
	MÉTRICO	IMPERIAL
Código de producto	005-0002	
Tamaño de la superficie de mesa	Anchura 460 mm x Profundidad 600 mm	18-1/16" x 23-9/16"
Anchura mín. de la sierra tronczadora	220mm	8-10/16"
Anchura máx. de la sierra tronczadora	322mm	12-10/16"
Altura mín. de la base	595mm	23-6/16"
Altura máx. de la base	815mm	32-1/16"
Anchura del suelo de la base	834mm	32-13/16"
Profundidad del suelo de la base	963mm	37-14/16"
Peso del producto	16kg	35lbs
Capacidad de carga	225kg	496lbs

## IMPORTANTE

Por favor, lea estas instrucciones de uso y seguridad atentamente y en su totalidad. Por su propia seguridad, si no está seguro de algún aspecto sobre el uso de este equipo contacte con el servicio de asistencia técnica. Puede encontrar el número de teléfono en la página web de Evolution Power Tools. Nuestra organización dispone de varios teléfonos de asistencia en todo el mundo. Su proveedor también puede ofrecerle asistencia técnica.

## CONTACTO:

**Página web:** [www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

**Reino Unido/UE/AUS:**

[customer.services@evolutionpowertools.com](mailto:customer.services@evolutionpowertools.com)

**EE. UU.:**

[evolutioninfo@evolutionpowertools.com](mailto:evolutioninfo@evolutionpowertools.com)

## INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Lea estas instrucciones en su totalidad antes de usar esta máquina. Utilice esta máquina solamente de la forma detallada en este manual.

- **Mantenga la zona de trabajo libre de obstrucciones y bien ventilada.** Un lugar de trabajo desordenado, abarrotado y mal ventilado es más propenso a los accidentes.
- **Tenga en cuenta el entorno de la zona de trabajo.** No use herramientas eléctricas en condiciones húmedas o mojadas. Mantenga la zona de trabajo bien iluminada. No use herramientas eléctricas en presencia de líquidos o gases inflamables, o en ambientes cargados de polvo.
- **Mantenga alejados y seguros a los niños y a otras personas.** Los visitantes son una distracción y es difícil protegerlos. Es improbable que cuenten con conocimientos de los procedimientos o protocolos de seguridad.
- **Almacene el equipo que no se esté utilizando.** Almacene el equipo que no se esté usando en un armario seco y cerrado con llave.
- **Use el equipo de protección adecuado.** El operario y cualquier ayudante deben llevar protección auditiva, gafas y guantes de protección autorizados al usar cualquier sierra eléctrica.
- **Permanezca alerta.** Un momento de descuido al manejar una herramienta eléctrica puede provocar una lesión personal grave. No use este equipo si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o si está tomando determinados medicamentos prescritos (consulte a su médico).
- **No intente abarcar demasiado.** Mantenga una postura equilibrada en todo momento.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

- Use esta base solamente sobre una superficie firme, plana, seca y nivelada. Esto asegurará la máxima estabilidad durante el uso.
- Tenga cuidado al elevar y preparar la base para su uso o al plegarla antes del transporte o el almacenamiento. Asegúrese

de que las manos y los dedos no puedan quedar atrapados en las bisagras ni en cualquier otro mecanismo incluido en la base.

- Cuando se levanta la base, los cuatro (4) ganchos de cerrojo de la bisagra deben estar completamente insertados en las ranuras de las placas de bisagra. Esto garantizará que la base permanezca rígida durante las operaciones de corte.
- Las cuatro patas deben estar ajustadas con la misma longitud. Si se ajusta la longitud de las patas, asegúrese de que los pasadores de bloqueo de la pata interior estén completamente insertados en los orificios relevantes del tubo de la pata exterior.
- No pise la base ni se suba a ella. No se debe utilizar como una base o superficie de trabajo de uso general. Pliegue la base y prepárela para el almacenamiento solamente después de retirar la sierra tronczadora instalada.
- Realice una comprobación de seguridad antes de cada ciclo de trabajo. Compruebe en particular que las máquinas conectadas estén sujetas de forma segura a la base y que las patas de la base se hayan desplegado correctamente y estén enclavadas en su posición de servicio.
- No retire los brazos de extensión más allá de los límites de trabajo seguros. Los brazos de extensión y los soportes de la pieza de trabajo se han diseñado para ayudar al equilibrio y la estabilidad de una pieza de trabajo posicionada correctamente. No se han diseñado para soportar todo el peso de una pieza de trabajo larga o pesada.
- Una pieza de trabajo larga o pesada puede necesitar apoyo adicional. Puede ser necesario emplear caballetes o bases de taller especiales a uno o ambos lados de la base de la sierra tronczadora. Antes de empezar las operaciones de corte, ajuste todos los soportes de la pieza de trabajo para proporcionarle la máxima estabilidad.

La base de la sierra tronczadora Evolution puede soportar 225 kg de peso total (sierra + pieza de trabajo). No supere este peso por ninguna razón.

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- La mesa grande de montaje universal puede alojar la mayoría de sierras tronczadoras disponibles en el mercado.
- Construcción de acero laminar y tubular

ligera, pero resistente.

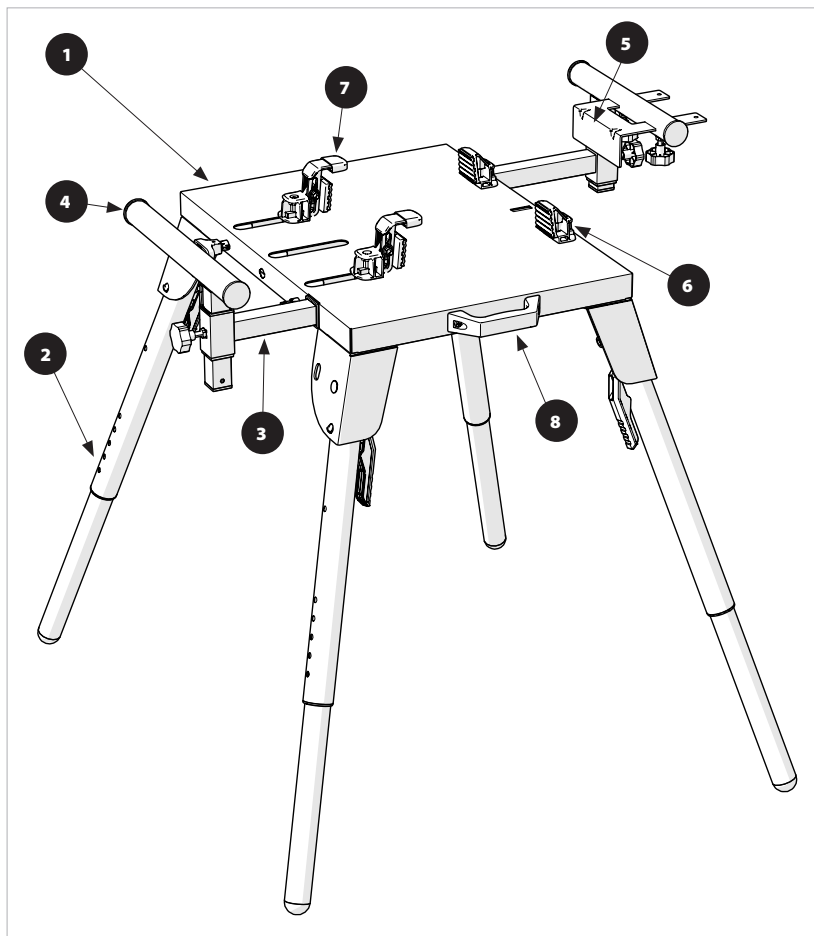
- Cuatro (4) patas plegables de altura ajustable.
- Brazos de extensión ajustables a la izquierda y la derecha de la mesa.
- Soportes de la pieza de trabajo de altura ajustable.
- Se pliega y queda plana para el transporte y/o el almacenamiento.
- Asa de transporte.

### PRIMEROS PASOS - DESEMBALAJE

**Precaución:** Este paquete contiene objetos punzantes. Tenga cuidado al desembalarlo. Saque la máquina del embalaje junto con los accesorios suministrados. Revise con atención para comprobar que la máquina está en buenas condiciones y que cuenta con todos los accesorios que se enumeran en este manual. Asegúrese también de que todos los accesorios estén completos. Si falta alguna de las piezas, la máquina y los accesorios se deben devolver juntos en su embalaje original a su distribuidor. No tire el embalaje, guárdelo durante todo el período de garantía. Deseche el embalaje de forma respetuosa con el medio ambiente. Si fuese posible, recíclalo. No deje que los niños jueguen con las bolsas de plástico vacías debido al riesgo de asfixia.

### ELEMENTOS SUMINISTRADOS

Descripción	Cantidad
Manual de instrucciones	x1
Unidad de base principal con mesa de montaje universal	x1
Brazos de extensión ajustables	x2
Barras de soporte de la pieza de trabajo de altura ajustable	x2
Mordazas fijas	x2
Mordazas ajustables	x2
Asa de transporte	x1
Juego de tornillos	x1
Mango en T extraíble	x2

**VISTA GENERAL DE LA BASE DE LA SIERRA TRONZADORA**

1. MARCO PRINCIPAL CON MESA DE MONTAJE UNIVERSAL
2. PATAS DE ALTURA AJUSTABLE
3. BRAZOS DE EXTENSIÓN
4. SOPORTE DE LA PIEZA DE TRABAJO

5. TOPE DE LA PIEZA DE TRABAJO
6. MORDAZAS FIJAS
7. MORDAZAS AJUSTABLES
8. ASA DE TRANSPORTE

## PREPARACIÓN DE LA BASE

**ADVERTENCIA:** Esta base es bastante pesada. En caso necesario, solicite ayuda competente para levantar, mover o ajustar la base.

Tenga cuidado al desplegar las patas y elevar la base. Asegúrese de que las manos y los dedos no puedan quedar atrapados en ninguno de los mecanismos incluidos en la base y de que ninguna prenda de vestir, joya, etc. se pueda quedar enganchada en ninguna parte de la base.

**Nota:** Colocar la base de lado o bocabajo sobre un banco de trabajo limpio (o una superficie de trabajo rígida similar) puede ayudar con los siguientes procedimientos.

### Despliegue de las patas

- Apriete la palanca de bloqueo/desbloqueo (**Fig.1**) hacia la pata para liberarla de la posición de almacenamiento.
- Gire las patas a su posición de servicio.
- Repítalo hasta que se hayan desplegado las cuatro (4) patas.
- Asegúrese de que las cuatro (4) patas están bloqueadas en su posición de servicio. Los ganchos de cerrojo de la bisagra deben estar completamente insertados en las ranuras mecanizadas incorporadas en los soportes angulares de la mesa. (**Fig.2**)

### Ajuste de la longitud de las patas

- Presione hacia dentro el pasador de bloqueo de la pata interior (**Fig.3**) y deslícelo fuera de la pata interior hasta la posición deseada.
- Asegúrese de que el pasador de bloqueo de la pata interior está completamente insertado en el orificio mecanizado en el tubo de la pata exterior.
- Ajuste las cuatro (4) patas, asegurándose de que todas están ajustadas a la misma longitud.

Coloque la base sobre las patas y compruebe su rigidez y estabilidad.

## MONTAJE DE LA MORDAZA FIJA

Alinee las piezas del cuerpo y la placa base de la mordaza fija con el orificio rectangular en la mesa de metal y encaje la placa base de la mordaza mediante presión desde abajo. (**Fig.4**) Asegúrese de que las tuercas de Nyloc estén insertadas en la placa base, de manera que puedan insertarse los pernos a través de los orificios de montaje desde arriba y apretarse suavemente.

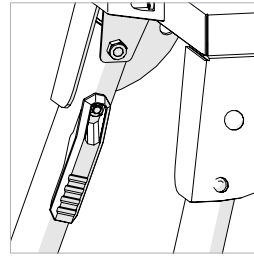


Fig. 1

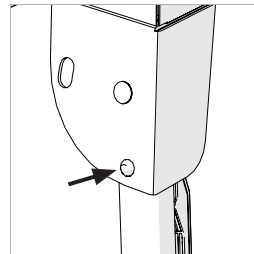


Fig. 2

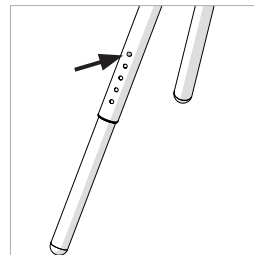


Fig. 3

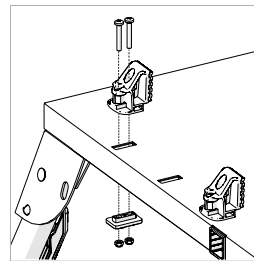
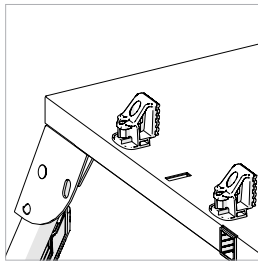


Fig. 4

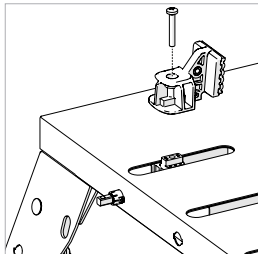


**Fig. 5**

Haga la misma operación con la segunda tuerca y perno; cuando ambas mordazas fijas estén en posición, apriételas de forma segura para que no se muevan. **(Fig.5)**  
Repita la misma operación para la segunda mordaza fija.

### **MONTAJE DE LA MORDAZA AJUSTABLE**

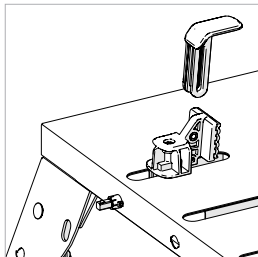
Alinee el componente de mordaza ajustable sobre la forma de plástico correspondiente en la ranura alargada que está unida al husillo. Introduzca el perno **(Fig.6)** y apriételo firmemente. El perno debería engranar una tuerca prisionera cuadrada dentro de la placa base de la mordaza ajustable.



**Fig. 6**

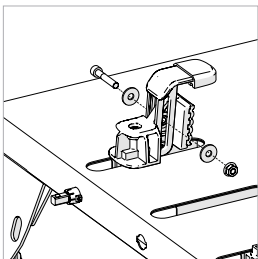
Hay una mordaza de aluminio secundaria con una punta de goma extraíble que podría adaptarse al tamaño y la forma de distintas sierras y permitir que una gama de sierras se ajuste al soporte. Esto se ha diseñado para engancharse sobre la cara superior de algunas bases de sierras y sujetar una variedad de sierras.

Sitúe la mordaza de aluminio secundaria sobre el cuerpo de la mordaza ajustable **(Fig.7)** e introduzca el perno, teniendo cuidado de asegurarse de que las arandelas se coloquen como se muestra. **(Fig.8)**



**Fig. 7**

La posición de la mordaza ajustable puede abrirse y cerrarse para ajustarse a sierras de distinta anchura utilizando el mango extraíble en forma de T para apretar y aflojar el husillo. **(Fig.9)**



**Fig. 8**



## BRAZOS DE EXTENSIÓN (Fig.10)

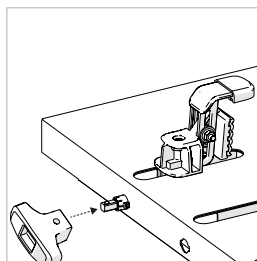
**Nota:** Los brazos de extensión suministrados no tienen un lado asignado y encajarán en el lado derecho e izquierdo de la mesa de la máquina.

### Para instalar los brazos de extensión

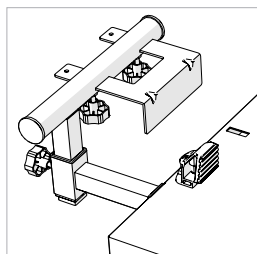
- Los brazos de extensión se deslizan a través de los tubos guía de sección cuadrada situados en el lado inferior de la superficie de la mesa de la base (**Fig.11a**).
- Un tornillo de bloqueo (**Fig.11b**) está situado en ambos tubos guía de sección cuadrada.

Cuando un brazo de extensión se ajusta a la posición requerida, se asegurará el brazo de extensión en posición apretando el tornillo de bloqueo.

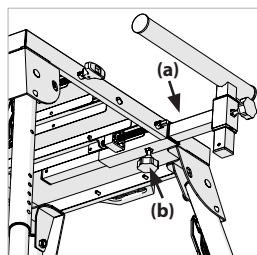
**ADVERTENCIA:** Los brazos de extensión no se deben retraer más allá del límite de trabajo máximo seguro. Para ayudar al operario, se ha impreso una marca de referencia de seguridad en la superficie de los brazos de extensión (**Fig.12**).



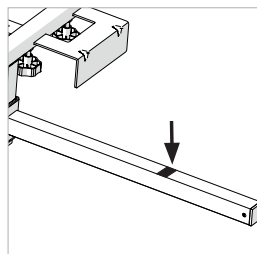
**Fig. 9**



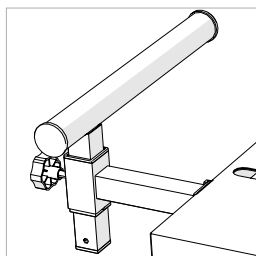
**Fig. 10**



**Fig. 11**



**Fig. 12**

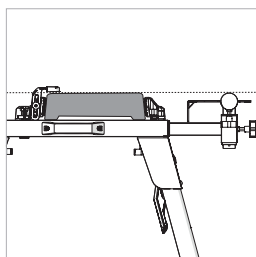


**Fig. 13**

### BARRAS DE SOPORTE DE LA PIEZA DE TRABAJO

Las barras de soporte de la pieza de trabajo se proporcionan para cada brazo de extensión. Estas encajan a través del tubo cuadrado situado en el extremo de cada brazo y se aseguran en posición apretando el tornillo de bloqueo (**Fig.13**)

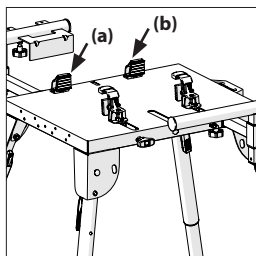
**Nota:** La(s) barra(s) de soporte se debe(n) ajustar de modo que la superficie de apoyo superior coincida de forma exacta (y, por tanto, proporcione apoyo) con el lado inferior de una pieza de trabajo asegurada.



**Fig. 14**

Normalmente, el lado inferior de una pieza de trabajo descansará sobre la base del tornillo de banco fijado a la sierra tronzoadora. Si este fuera el caso, se puede determinar y comprobar la altura correcta de la(s) barra(s) de soporte colocando una regla de nivelar larga (o una herramienta similar) de forma horizontal dentro y a través del tornillo de banco. (**Fig.14**)

**Nota:** En las sierras tronzoadoras de Evolution, la mordaza posterior del tornillo de banco (de ángulo ajustable) está sujeta directamente a la base de la máquina. La mordaza delantera se desliza a través de la base para proporcionar la presión de sujeción. Por tanto, cualquier pieza de trabajo insertada se apoya directamente en la base de la máquina. Las máquinas que no sean de Evolution pueden diferir. Consulte el manual de instrucciones del fabricante.

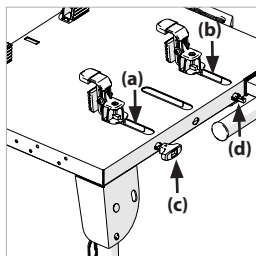


**Fig. 15**

**Nota:** Algunas sierras tronzoadoras pueden hacer cortes en ángulo. Si se emplea este dispositivo, puede necesitarse apoyo adicional (caballetes o mesas de caballete, etc.) para proporcionar estabilidad y equilibrio adicional a la pieza de trabajo.

### LA MESA DE MONTAJE UNIVERSAL

La mesa de montaje tiene cuatro (4) mordazas de sujeción. (**Fig. 15a y 15b**) Dos (2) de estas mordazas están fijadas a la mesa. Todas las mordazas están equipadas con protectores de mordaza.



**Fig. 16**

Para suministrar la presión de fijación, el par de mordazas izquierdo se desliza individualmente a lo largo de las ranuras mecanizadas en la superficie de la mesa. (**Fig.16a y 16b**) Las ruedas de mano (**Fig.16c y 16d**) giran los tornillos de funcionamiento. Si se gira una rueda de mano en sentido horario, la mordaza se desplaza hacia dentro. Si se gira una rueda de mano en sentido antihorario, la mordaza se desplaza hacia fuera.

**Nota:** Las mordazas secundarias de altura ajustable se proporcionan en el par de mordazas móviles. **(Fig.17)** Esta característica permite configurar estas mordazas para acomodar una amplia variedad de bases de sierras tronadoras disponibles actualmente de los distintos fabricantes.

**Nota:** las bases de acero prensado de Evolution y algunas bases de otras marcas tienen un reborde en la parte inferior de la base. Si su sierra tiene un reborde que sobresale por debajo de la mordaza, no necesita instalar una mordaza superior secundaria. **(Fig. 18)**

Si la base de su sierra NO tiene un reborde que sobresale por debajo de la mordaza, entonces se DEBE fijar la mordaza secundaria para asegurar la base desde la parte superior. **(Fig. 19)**

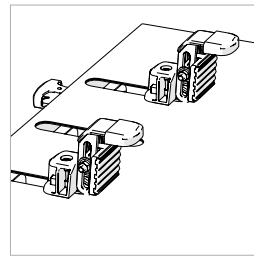
Si se usan mordazas superiores secundarias, asegúrese de que se fijan en el lado izquierdo de la base y de que no interfieren con el recorrido de corte de la hoja. Realice una prueba para asegurarse de que la hoja funciona libremente antes de encender la máquina.

#### Unión de una sierra tronadora a la mesa de montaje universal

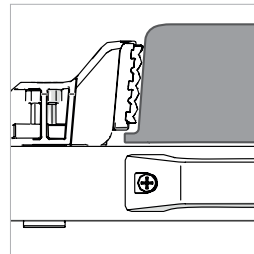
- Coloque la sierra tronadora sobre la mesa con el borde derecho de la base de la máquina apoyado contra las dos mordazas de sujeción fijadas.
- Ajuste las mordazas de sujeción móviles para sujetar firmemente la base de la máquina.
- En caso necesario, ajuste las mordazas secundarias para proporcionar una mejor ubicación positiva y agarre adicional a la superficie superior de la base de la sierra tronadora. **(Fig.19)** Apriételas en posición usando la llave hexagonal suministrada.
- Apriete las mordazas de sujeción para asegurar la máquina a la mesa.

**Nota:** Al fijar la sierra tronadora a la base, asegúrese de que las mordazas móviles están a la izquierda de la unidad al mirar desde delante. **(Fig.20)**

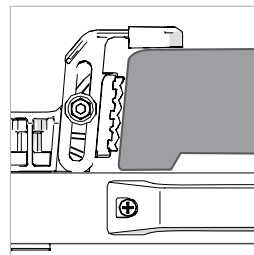
Compruebe la seguridad de la máquina intentando mover la máquina con cuidado hacia delante y hacia atrás. No se debería detectar movimiento de la máquina sobre la mesa.



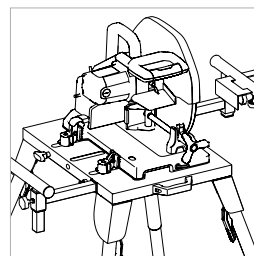
**Fig. 17**



**Fig. 18**



**Fig. 19**



**Fig. 20**

## OPERACIONES DE CORTE

Consulte el manual de instrucciones proporcionado por el fabricante/proveedor de la máquina instalada.

**ADVERTENCIA:** Retire cualquier máquina instalada en la base antes de preparar la base para el almacenamiento.

**Nota:** Al igual que durante la preparación, colocar la base de lado o bocabajo sobre un banco de trabajo limpio (o una superficie de trabajo rígida similar) puede ayudar con el siguiente procedimiento.

- Devuelva (en caso necesario) las patas a su ajuste de extensión mínimo.
- Accione la palanca relevante de bloqueo/desbloqueo para liberar las patas de su posición de servicio.
- Gire y pliegue cada pata a su posición de almacenamiento, asegurándose de que se bloquean en posición.

Use el asa de transporte (y/o ayuda competente adicional) para transportar la base a una ubicación de almacenamiento seca y segura.

## MANTENIMIENTO

Mantenga la base limpia y libre de los residuos que se generan mediante cualquier proceso de corte. Dichos residuos accederán inevitablemente a los mecanismos de la base. Retire cualquier residuo usando un cepillo de cerdas blandas y largas. Respete cualquier precaución apropiada en materia de salud y seguridad.

No utilice disolventes ni productos similares que puedan dañar las partes de plástico. Use un aceite para máquinas ligero para lubricar los puntos de giro y las bisagras de esta máquina después de haber retirado cualquier residuo acumulado.

## PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

Los productos eléctricos no se deben tirar con la basura doméstica. Recicle en los sitios destinados para este fin. Consulte con la autoridad local o el minorista para obtener información sobre el reciclaje.





## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Code produit	005-0002	
Format modèle de table	Largeur 460mm x profondeur 600 mm	18-1/16" x 23-9/16"
Largeur min. de la scie à tronçonner	220mm	8-10/16"
Largeur max. de la scie à tronçonner	322mm	12-10/16"
Hauteur min. du support	595mm	23-6/16"
Hauteur max. du support	815mm	32-1/16"
Largeur du support au sol	834mm	32-13/16"
Profondeur du support au sol	963mm	37-14/16"
Poids du produit	16kg	35lbs
Capacité de charge	225kg	496lbs

## IMPORTANT

Veillez lire attentivement ces consignes de fonctionnement et de sécurité dans leur intégralité.

Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de cet appareil, veuillez contacter l'assistance technique appropriée dont le numéro se trouve sur le site Internet d'Evolution Power Tools. Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre organisation à l'échelle mondiale. Vous pouvez également contacter votre fournisseur pour obtenir de l'aide technique.

## NOUS CONTACTER:

**Web :** [www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

**RU/UE/AUS :**

[customer.services@evolutionpowertools.com](mailto:customer.services@evolutionpowertools.com)

**USA :**

[evolutioninfo@evolutionpowertools.com](mailto:evolutioninfo@evolutionpowertools.com)

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES

Veillez lire ces consignes de sécurité dans leur intégralité avant d'utiliser cette machine. Veillez respecter les consignes d'utilisation détaillées dans ce manuel.

- **L'espace de travail doit être dégagé et suffisamment aéré.** Des accidents sont plus susceptibles de se produire dans un espace de travail encombré, en désordre, ou mal aéré.
- **Tenez compte de l'environnement de votre lieu de travail.** N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Assurez-vous que l'espace de travail soit suffisamment éclairé. N'utilisez pas vos outils électriques en présence de liquide inflammable, de gaz ou de poussière.
- **Gardez les enfants et autres personnes éloignés de l'espace de travail.** Les personnes venant observer sont une distraction et il est difficile de les protéger. Il est fort probable qu'ils ne connaissent pas les procédures de sécurités ou le protocole à suivre.
- **Rangez l'équipement non utilisé.** Veuillez ranger les équipements non utilisés dans un placard sec fermé à clé.
- **Veillez utiliser un équipement de protection approprié.** L'utilisateur doit impérativement porter des lunettes de sécurité agréées, des gants de protection et protections auditives lorsqu'il utilise une scie électrique.
- **Restez vigilant.** Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves. N'utilisez pas cet outil si vous êtes fatigué, ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou si vous avez pris des médicaments sur ordonnance (veillez vérifier avec votre médecin).
- **Ne travaillez pas hors de votre portée.** Gardez toujours un bon appui et un bon équilibre.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

- Utilisez uniquement ce support sur une surface plate, sèche, stable et plane. Cela favorisera une stabilité optimale lors de l'utilisation.
- Veillez faire attention lorsque vous soulevez

et préparez le support à l'utilisation, ou en le pliant pour le transporter ou le ranger. Assurez-vous que vos mains ou vos doigts ne puissent pas se coincer dans les charnières ou dans n'importe quel mécanisme du support.

- Lorsque le support est installé, les quatre (4) broches de verrouillage de la charnière doivent être complètement engagés dans les fentes des plaques articulées. Cela permettra au support de rester en place lors des découpes.
- Les quatre pieds doivent être réglés pour être à la même hauteur. Si vous ajustez la hauteur des pieds, veuillez vous assurer que les broches de verrouillage intérieures des pieds soient complètement engagées dans les trous correspondants du tube extérieur du pied.
- Ne marchez et ne montez pas sur le support. N'utilisez pas ce support en tant que support de travail général. Pliez le support et préparez-le pour le ranger uniquement après avoir retiré la scie à tronçonner y étant attachée.
- Avant chaque utilisation, réalisez des vérifications de sécurité. Vérifiez en particulier que la machine attachée au support soit correctement fixée, et que les pieds du support soit correctement déployés et mis en position.
- Ne rétractez pas les bras extensibles de manière non conforme aux limites de sécurité. Les bras extensibles et les supports de pièce sont conçus pour aider à positionner la pièce de travail correctement et de manière plus stable et équilibrée. Ils ne sont pas conçus pour soutenir le poids de pièces lourdes ou longues.
- Si vous avez une pièce longue ou lourde, vous aurez sûrement besoin d'un support supplémentaire. Il sera sûrement nécessaire de mettre des ateliers spécialisés ou des tréteaux des deux côtés du support de la scie à tronçonner. Avant de commencer une découpe, ajustez tous les supports de pièce afin d'obtenir une stabilité optimale pour la pièce à découper.

Le support de pièce pour scie à tronçonner d'Evolution peut supporter 225 kg (poids total: scie + pièce à découper). Ne dépassez pas le poids mentionné ci-dessus, quelle qu'en soit la raison.

## DISPOSITIFS SPÉCIAUX

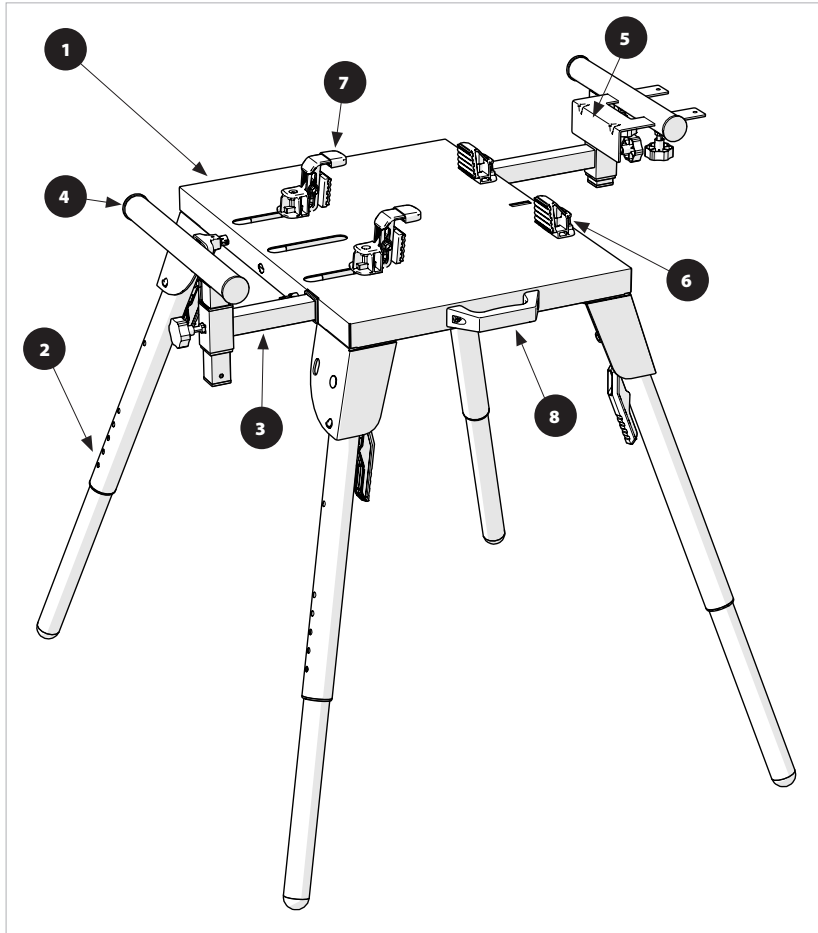
- La grande table de montage universelle est adaptée à la plupart des scies à tronçonner en vente.
- Tube léger et solide à structure en tôle d'acier
- Quatre (4) pieds escamotables, réglables en hauteur.
- Rallonges pour bras ajustables des deux cotés de la table (gauche et droite).
- Supports de pièce réglables en hauteur.
- Se rabat de façon plate pour être transporté et/ou rangé.
- Poignée de transport.

## PRISE EN MAIN - DÉBALLER

**Mise en garde :** Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Retirez la machine et les accessoires fournis de l'emballage. Vérifiez soigneusement que la machine est en bon état et que vous disposez de tous les accessoires énumérés dans ce manuel. Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. S'il manque une ou plusieurs pièces, renvoyez la machine et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur. Ne jetez pas l'emballage. Conservez-le en bon état tout au long de la période de garantie. Jetez l'emballage d'une manière responsable pour l'environnement. Si possible, recyclez-le. Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque de suffocation.

## ARTICLES FOURNIS

Description	Quantité
Mode d'emploi	x1
Socle principal avec table de montage universelle	x1
Bras extensibles réglables	x2
Barres de support pour pièce réglables en hauteur	x2
Pincés fixes	x2
Pincés réglables	x2
Poignée de transport	x1
Assortiment de vis	x1
Poignée en T amovible	x2

**SUPPORT DE TRAVIL POUR SCIE À TRONÇONNER**

1. SOCLE PRINCIPAL AVEC TABLE DE MONTAGE UNIVERSELLE
2. PIEDS À HAUTEUR RÉGLABLE
3. BRAS EXTENSIBLES
4. SUPPORT DE PIÈCE

5. BUTÉE DE PIÈCE
6. PINCES FIXES
7. PINCES RÉGLABLES
8. POIGNÉE DE TRANSPORT



## MISE EN PLACE DU SUPPORT

**AVERTISSEMENT :** Ce support est assez lourd. Faites appel à d'autres personnes compétentes si nécessaire pour soulever, déplacer ou régler le support.

Faites attention lors que vous déployez les pieds et que vous soulevez le support. Assurez-vous que vos mains ou vos doigts ne puissent pas se coincer dans les mécanismes du support, ou qu'aucun vêtement, bijou, etc. ne se prenne dans le support.

**Remarque :** Si vous placez le support sur l'extrémité ou à l'envers sur un établi propre (ou une surface rigide de travail similaire), les consignes qui suivent seront plus faciles à suivre.

### Déployer les pieds

- Appuyez sur le levier de verrouillage/déverrouillage (**fig.1**) contre le pied afin de le déplier.
- Tournez le pied pour qu'il soit en position fonctionnelle.
- Suivez les même instructions jusqu'à ce que les quatre (4) pieds soient déployés.
- Assurez-vous que les quatre (4) pieds soient verrouillés dans leur position fonctionnelle. Les broches de verrouillage de la charnière doivent être complètement engagés dans les fentes intégrées pour machine des équerres de tables. (**Fig.2**).

### Ajuster la longueur des pieds

- Poussez la broche de verrouillage du pied interne (**fig.3**) puis faites glisser le pied interne délicatement jusqu'à ce qu'il soit en position.
- Assurez-vous que la broche de verrouillage du pied interne soit entièrement engagée dans le trou approprié usiné dans le tube extérieur du pied.
- Ajustez les quatre (4) pieds en vous assurant qu'ils soient tous à la même hauteur.

Placez le support sur les pieds et vérifiez qu'il est bien installé, bien stable et rigide.

## MONTAGE DE LA PINCE FIXE

Alignez le corps de la pince fixe et les pièces de la plaque de base avec le trou rectangulaire situé sur la table en métal, puis appuyez pour insérer la plaque de base de la pince par-dessous. (**fig.4**) Vérifiez que les écrous Nyloc sont insérés dans la plaque de base pour pouvoir insérer les boulons dans les trous de montage par-dessus avant de les serrer doucement.

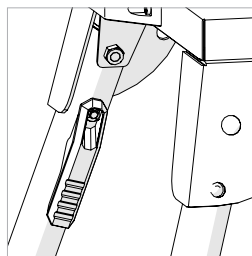


Fig. 1

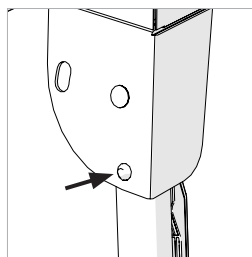


Fig. 2

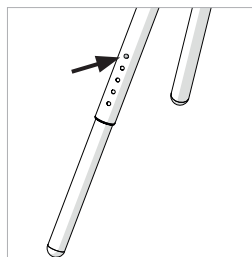


Fig. 3

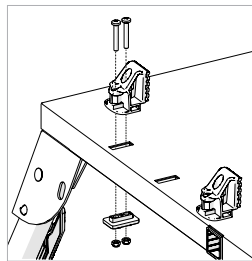
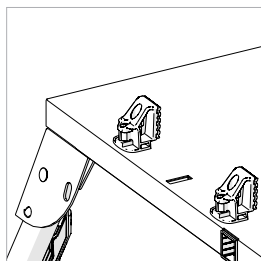


Fig. 4

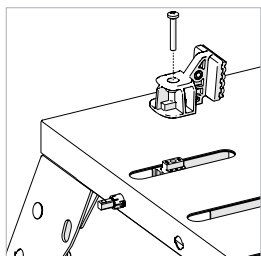


**Fig. 5**

Répétez l'opération avec le second jeu d'écrou et de boulon. Lorsque les deux pinces fixes sont en place, serrez bien pour qu'elles ne bougent pas. **(fig.5)**  
Répétez l'opération pour la seconde pince fixe.

### **MONTAGE DE LA PINCE RÉGLABLE**

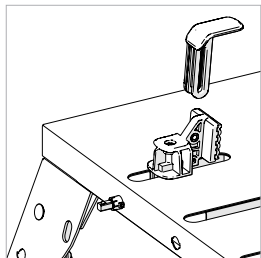
Alignez l'élément de la pince réglable avec le profil en plastique correspondant dans la longue fente fixée à la vis-mère. Insérez le boulon **(fig.6)** et serrez bien. Le boulon doit s'engager dans un écrou carré captif situé dans la plaque de base de la pince réglable.



**Fig. 6**

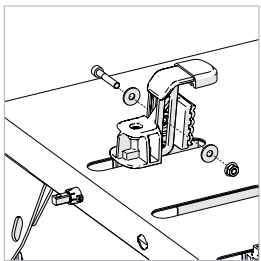
Il existe une pince secondaire en aluminium avec un embout en caoutchouc amovible qui peut s'adapter à la taille et à la forme de différentes scies et qui permet à toute une gamme de scies de s'adapter au support. Ce support est conçu pour s'accrocher sur la face supérieure de certaines bases de scies afin de supporter toute une gamme de scies.

Placez la pince secondaire en aluminium sur le corps de la pince réglable **(fig.7)** et vissez-la, en veillant à ce que les rondelles soient placées comme indiqué. **(fig.8)**



**Fig. 7**

Il est possible de placer la pince réglable en position ouverte ou fermée pour s'adapter à des scies de différente largeur en utilisant la poignée en T amovible pour serrer et desserrer la vis-mère. **(fig.9)**



**Fig.8**

## BRAS EXTENSIBLES (Fig.10)

**Remarque :** Les bras extensibles fournis sont adaptés aux droitiers et aux gauchers et peuvent s'insérer du côté droit (D) ou gauche (G) de la table de la machine.

### Ajuster les bras extensibles

- Les bras extensibles se glissent le long de la section des tubes guides carrés située sur l'envers du dessus de table du support (**Fig.11a**).
- Une vis de blocage (**Fig.11b**) est située des deux côtés de la section des tubes guides carrés.

Lorsqu'un bras extensible est correctement ajusté, serrez la vis de blocage pour bien fixer le bras en place.

**AVERTISSEMENT:** Les bras extensibles ne doivent pas être ajustés au-delà de leur limite maximum. Pour aider l'utilisateur, un trait de repère de sécurité a été imprimé sur la surface des bras extensibles. (**Fig.12**)

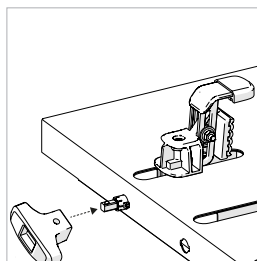


Fig. 9

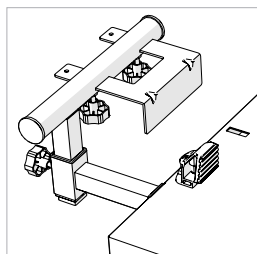


Fig. 10

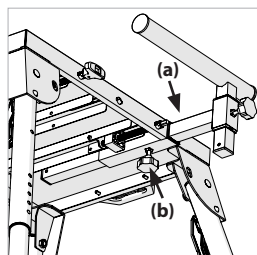


Fig. 11

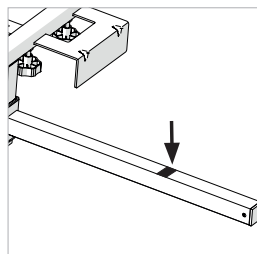
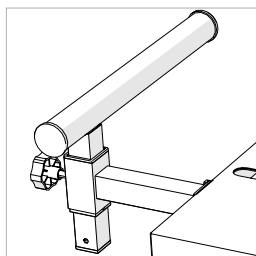


Fig. 12

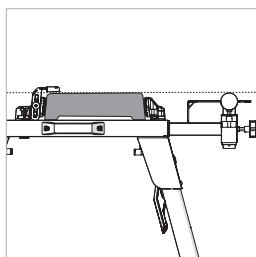


**Fig. 13**

### BARRES DE SUPPORT POUR PIÈCE

Les barres de support pour pièce sont fournies avec chaque bras extensible. Elle se placent sur le tube carré situé au bout de chaque bras et sont fixées en place avec une vis de blocage. **(Fig.13)**

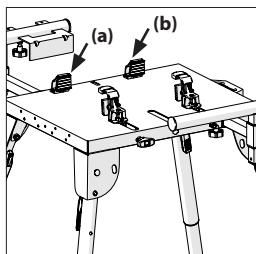
**Remarque :** La ou les barres de support doivent être positionnées de façon à ce que le dessus de la surface d'appui corresponde exactement (et donc soit utilisé en tant que support) au dessous d'une pièce bien fixée. Souvent, le dessous de la pièce reste appuyé sur le socle de l'étau fixé à la scie à tronçonner. Si c'est le cas, la bonne hauteur de la ou des barres de support peut être calculée et vérifiée en plaçant une longue règle droite (ou outil similaire) horizontalement dans et à travers l'étau de la machine. **(Fig.14)**



**Fig. 14**

**Remarque :** Les mors arrière de l'étau (ajustables de manière angulaire) des scies à tronçonner d'Evolution sont vissés directement sur la base des machines. Les mors avant se glissent sur la base pour être parfaitement fixés. Toute pièce insérée doit être directement posée sur la base de la machine.

Cela peut différer sur les machines qui ne sont pas de la marque Evolution. Veuillez directement consulter le mode d'emploi des fabricants des machines susmentionnées.

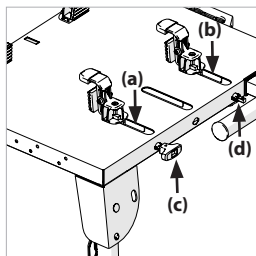


**Fig. 15**

**Remarque :** Certaines scies à tronçonner peuvent réaliser des découpes biseautées. Si vous souhaitez en réaliser, un support supplémentaire (comme des tréteaux ou des chevalets, etc.) serait probablement nécessaire pour plus de stabilité et d'équilibre.

### LA TABLE DE MONTAGE UNIVERSELLE

La table de montage dispose de quatre (4) pinces. **(Fig.15a & 15b)** Deux (2) de ces pinces sont fixés à la table. Tous les pinces disposent de protections.



**Fig. 16**

Pour avoir la bonne pression de serrage, la paire de pinces pour gauchers (G) se glisse individuellement le long des fentes de la machine sur le dessus de la table. **(Fig.16a & 16b)** Les manivelles **(Fig.16c & 16d)** font pivoter les vis de fonctionnement. Tourner la manivelle dans le sens des aiguilles d'une montre pousse les mors vers l'intérieur. Tourner la manivelle dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pousse les mors vers l'extérieur.

**Remarque :** Les pinces secondaires à hauteur réglable sont fournies sur la paire pinces réglables. **(Fig.17).**

Cette fonctionnalité permet aux pinces d'être configurés afin de s'adapter à un grand nombre de bases de scie à tronçonner actuellement disponibles (chez différents fabricants).

**Remarque:** Les bases Evolution en acier embouti et certaines bases d'autres marques comprennent une bordure parallèle au-dessous de la base. Si votre scie dispose d'une bordure parallèle qui avance sous la pince, vous n'avez pas besoin d'installer la pince secondaire sur le dessus. **(Fig. 18)**

Si votre scie NE dispose PAS d'une bordure parallèle qui avance sous la pince, alors il vous faut IMPÉRATIVEMENT installer la pince secondaire afin de sécuriser la base depuis le dessus. **(Fig. 19)**

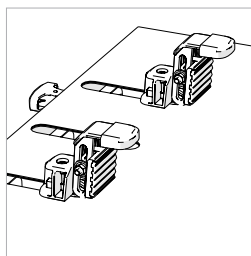
Si les pinces secondaires sur le dessus sont utilisées, assurez-vous qu'elles soient bien fixées sur le côté gauche de la base et qu'elles n'entravent pas le passage de la lame. Faites un essai afin de vous assurer que la lame coulisse sans problèmes avant d'allumer la machine.

#### Fixation d'une scie à tronçonner sur la table de montage universelle

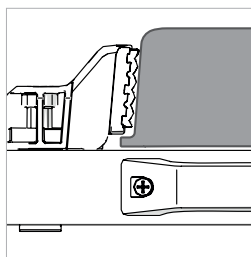
- Placez la scie à tronçonner sur la table avec le bord de la base pour droitiers (D) de la machine posé contre les deux pinces fixes.
- Ajustez les pinces réglables mobiles pour maintenir fermement la base de la machine.
- Si nécessaire, ajustez les pinces secondaires afin que la scie soit encore mieux fixée. **(Fig.19)** Fixez ces dernières en place en utilisant la clé hexagonale fournie.
- Serrez les pinces afin de fixer la machine à la table.

**Remarque :** Lorsque vous fixez votre scie à tronçonner au support, assurez-vous que les pinces mobiles se trouvent bien sur la droite de l'unité centrale lorsque vous la regardez depuis l'avant. **(Fig.20)**

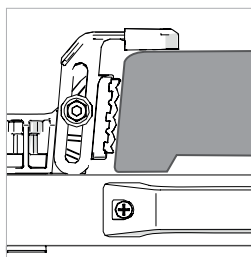
Vérifiez que la machine soit bien fixée en balançant délicatement la machine vers l'avant et vers l'arrière. La machine ne devrait pas bouger de la table.



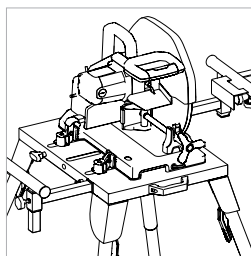
**Fig. 17**



**Fig. 18**



**Fig. 19**



**Fig. 20**

## DÉCOUPES

Référez-vous au mode d'emploi fourni par le fabricant/fournisseur de la machine fixée sur la table.

**AVERTISSEMENT :** Veuillez retirer la machine fixée au support avant de vous préparer à ranger le support.

**Remarque :** Lors de la préparation, placez le support sur l'extrémité ou à l'envers sur un établi propre (ou une surface rigide de travail similaire) pour que les instructions ci-dessous soient plus faciles à réaliser.

- Rétractez (si nécessaire) les pieds du support à leur taille minimum de base.
- Manipulez le levier correspondant (de verrouillage/déverrouillage) pour relâcher le pied de sa position de fonctionnement.
- Pivotez et pliez chaque pied dans sa position de rangement en vous assurant qu'il tienne et qu'il ne se déploie pas lorsque vous le soulevez.

Servez-vous de la poignée de transport (et/ou d'une aide compétente complémentaire) pour transporter le support et le ranger dans un endroit sécurisé.

## ENTRETIEN

Le support doit être propre et ne doit pas être couvert de débris (générés par les découpes effectuées). Ces débris trouveront leur chemin vers les mécanismes du support. Retirer ces débris en utilisant une longue brosse à poils doux. Respectez les mesures de santé et de sécurité appropriées à la situation. N'utilisez pas de solvants ou de produits similaires qui pourraient endommager les parties en plastique. Utilisez légèrement de l'huile de machine pour lubrifier les points de pivot et les charnières de la machine après avoir retiré les débris.

## PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les déchets électriques et les produits mécaniques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.





# evOLUTION®

[www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

## US

Evolution Power Tools LLC  
8363 Research Drive  
Davenport, IA  
52806

**T: 866-EVO-TOOL**

## EU

Evolution Power Tools SAS  
61 Avenue Lafontaine  
33560  
Carbon-Blanc  
Bordeaux

**T: +33 (0)5 57 30 61 89**

## UK

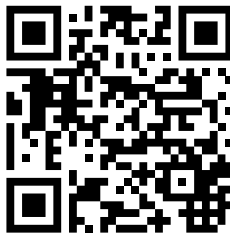
Evolution Power Tools Ltd  
Venture One, Longacre Close  
Holbrook Industrial Estate  
Sheffield  
S20 3FR

**T: 0114 251 1022**

## AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd  
20 Thackray Road  
Port Melbourne  
Vic 3207

**T: 03 9261 1900**



EPT QR CODE